

D518[®]

POWER IS INFINITE

OWNER'S MANUAL

MANUAL DEL USUARIO

INF-C1.5AX4

**6V/12V Portable Automatic
Smart Multi-Battery Charger & Maintainer**

Cargador y mantenedor de batería múltiple
inteligente automático portátil de 6V/12V



4x 1.5AMP

CHARGING CURRENT

ENGLISH | ESPAÑOL



INF-C1.5AX4

6/12V Portable Automatic Smart Multi-Battery Charger & Maintainer

Cargador y mantenedor de batería múltiple inteligente
automático portátil de 6/12V

PERFECT FOR:



CARS • TRUCKS • CAMPERS • BOATS • JET SKIS • ATV'S • SNOWMOBILE • MOTORCYCLES & MORE

CONTENT / CONTENIDO

SAFETY PRECAUTIONS FOR USING THE CHARGER	3
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PARA UTILIZAR EL CARGADOR	
ABOUT INF-C1.5AX4	3
ACERCA DE INF-C1.5AX4	
ACCESSORIES INCLUDED	4
ACCESORIOS INCLUIDOS	
CONTROL PANEL DESCRIPTION	4
DESCRIPCIÓN DEL PANEL DE CONTROL	
OPERATIONAL GUIDELINES	5
DIRECTRICES OPERACIONALES	
CONNECTING THE BATTERY.....	6
CONEXIÓN A LA BATERÍA	
CHARGING MODE	7
MODO DE CARGA	
CHARGING STEPS.....	8
PASOS DE CARGA	
BATTERY LEVEL INDICATOR.....	9
INDICADOR DEL NIVEL DE LA BATERÍA	
LED STATUS DESCRIPTION.....	9
DESCRIPCIÓN DEL LED DE ESTADO	
SPECIFICATIONS	12

POWER IS INFINITE

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS SAFETY PRECAUTIONS FOR WORKING IN THE VICINITY OF A BATTERY

1. Batteries generate explosive gases during normal operation. Use in well ventilated area.
2. Consider having someone close enough or within the range of your voice to come to your aid when you work near a battery.
3. Do NOT smoke, strike a match, or cause a spark in vicinity of battery or engine. Avoid explosive gas, flames and sparks.
4. Remove all personal jewelry, such as rings, bracelets, necklaces, and watches while working with a vehicle battery. These items may produce a short circuit that could cause severe burns.
5. Be extra cautious to reduce risk of dropping a metal tool onto the battery. It might spark or short circuit a battery or other electrical hardware which may cause an explosion or fire.
6. Wear complete eye protection, hand and clothing protection. Avoid touching eyes while working near a battery.
7. Study all battery manufacturer's specific precautions such as removing or not removing cell caps while charging and recommended rates of charge.
8. Clean battery terminals before connected with the charger. Be careful to keep corrosion from coming in contact with eyes.
9. When it is necessary to remove a battery from vehicle to charge, always remove grounded terminal from battery first. Make sure all accessories in the vehicle are off in order to prevent an arc.
10. It is NOT intended to supply power to an extra low voltage electrical system or to charge dry cell batteries. Charging dry cell batteries may burst and cause injury to persons and property.
11. NEVER charge a frozen, damaged, leaking or non rechargeable battery.
12. If battery electrolyte contacts skin or clothing, wash immediately with soap and water. If electrolyte enters eye, immediately flood eye with running clean cold water for at least 15 minutes and get medical attention immediately.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PARA TRABAJAR EN LAS PROXIMIDADES DE UNA BATERÍA

1. Las baterías generan gases explosivos durante el funcionamiento normal. Use en un área bien ventilada.
2. Considere tener a alguien lo suficientemente cerca o dentro del rango de su voz para que lo ayude cuando trabaje cerca de una batería.
3. NO fume, encienda fósforos ni provoque chispas cerca de la batería o el motor. Evite gases explosivos, llamas y chispas.
4. Qítense todas las joyas personales, como anillos, pulseras, collares y relojes mientras trabaja con la batería del vehículo. Estos elementos pueden producir un cortocircuito que podría causar quemaduras graves.
5. Tenga mucho cuidado para reducir el riesgo de dejar caer una herramienta de metal sobre la batería. Podría provocar una chispa o provocar un cortocircuito en una batería u otro equipo eléctrico que podría provocar una explosión o un incendio.
6. Use protección completa para los ojos, las manos y la ropa. Evite tocarse los ojos mientras trabaja cerca de una batería.
7. Estudie todas las precauciones específicas del fabricante de la batería, como quitar o no quitar las tapas de las celdas durante la carga y las tasas de carga recomendadas.
8. Limpie los terminales de la batería antes de conectarlos al cargador. Tenga cuidado de evitar que la corrosión entre en contacto con los ojos.
9. Cuando sea necesario quitar una batería del vehículo para cargarla, siempre quite primero el terminal conectado a tierra de la batería. Asegúrese de que todos los accesorios del vehículo estén apagados para evitar un arco.
10. NO está diseñado para suministrar energía a un sistema eléctrico de muy bajo voltaje ni para cargar baterías de celda seca. La carga de baterías de celda seca pueden explotar y causar lesiones a personas y propiedades.
11. NUNCA cargue una batería congelada, dañada, con fugas o no recargable.
12. Si el electrolito de la batería entra en contacto con la piel o la ropa, lávese inmediatamente con agua y jabón. Si el electrolito entra en el ojo, inunde inmediatamente el ojo con agua corriente limpia y fría durante al menos 15 minutos y obtenga atención médica de inmediato.

SAFETY PRECAUTIONS FOR USING THE CHARGER

1. Do NOT place the charger in the engine compartment or near moving parts or near the battery; place as far away from them as DC cable permits. NEVER place a charger directly above a battery being charged; gases or fluids from battery will corrode and damage charger.
2. Do NOT cover the charger while charging.
3. Do NOT expose to rain or wet conditions.
4. Connect and disconnect DC output only after setting AC cord from electric outlet.
5. Use of an attachment not recommended or sold by the manufacturer may result in a risk of fire, electric shock or injury to persons.
6. Do not overcharge batteries by selecting the wrong charge mode.
7. To reduce the risk of damage to electric plug and cord, pull by the plug rather than the cord when disconnecting charger.
8. To reduce risk of electric shock, unplug charger from outlet before attempting any maintenance or cleaning.
9. Operate with caution if the charger has received direct hit of force or been dropped. Have it checked and repaired if damaged.
10. Any repair must be carried out by the manufacturer or an authorized repair agent in order to avoid danger.
11. Pursuant to California Proposition 65, this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling.

ABOUT INF-C1.5AX4

1. The INF-C1.5AX4 is designed for charging all types of 12V lead acid ,6V lead acid and 12V lithium- ion batteries, including WET (Flooded), GEL, MF (Maintenance Free), EFB (Enhanced Flooded Battery), AGM (Absorbed Glass Mat), and LIB (Lithium-Ion) batteries
2. Built-in intelligent microprocessor makes charging faster, easier and safer.
3. This charger has safety features, including spark proof, protection for reverse polarity, short circuit, overcurrent, overcharge and overheat.
4. It has auto memory, which returns to last selected mode when restarted (except Standby Mode).
5. When battery level indicator turns to 100% solid Green LED, it will automatically switches from full charge to maintenance status to maintain batteries during prolonged periods of storage without overcharging or damaging the battery.
- 6) The INF-C1.5AX4 has four external holes for mounting. Mount the charger in a desired location with equipped self drill screws. It is im portant to keep in mind the distance to the battery.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PARA UTILIZAR EL CARGADOR

1. NO coloque el cargador en el compartimiento del motor o cerca de partes móviles o cerca de la batería; colóquelo tan lejos de ellos como lo permita el cable de CC. NUNCA coloque un cargador directamente sobre la batería que se está cargando; los gases o fluidos de la batería corroerán y dañarán el cargador.
2. NO cubra el cargador mientras se carga.
3. NO exponer a la lluvia ni a condiciones de humedad.
4. Conecte y desconecte la salida de CC solo después de colocar el cable de CA del tomacorriente.
5. El uso de un accesorio no recomendado o vendido por el fabricante puede provocar un riesgo de incendio, descarga eléctrica o lesiones personales.
6. NO sobrecargue las baterías seleccionando el modo de carga incorrecto.
7. Para reducir el riesgo de dañar el enchufe y el cable eléctrico, tire del enchufe en lugar del cable cuando desconecte el cargador.
8. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, desenchufe el cargador del tomacorriente antes de intentar cualquier mantenimiento o limpieza.
9. Opere con precaución si el cargador ha recibido un golpe directo de fuerza o se ha caído. Hágalo revisar y reparar si está dañado.
10. Toda reparación debe ser realizada por el fabricante o un reparador autorizado para evitar peligros.
11. De conformidad con la Proposición 65 de California, este producto contiene sustancias químicas que el Estado de California reconoce como causantes de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lavarse las manos después de la manipulación.

ACERCA DE INF-C1.5AX4

1. El INF-C1.5AX4 está diseñado para cargar todo tipo de baterías de plomo-ácido de 12V, de plomo-ácido de 6V y de iones de litio de 12V, incluidas WET (inundadas), GEL, MF (sin mantenimiento), EFB (batería inundada mejorada), AGM (esterilla de fibra de vidrio absorbida) y baterías LIB (iones de litio).
2. El microprocesador inteligente incorporado hace que la carga sea más rápida, fácil y segura.
3. Este cargador tiene características de seguridad, que incluyen a prueba de chispas, protección contra polaridad inversa, cortocircuito, sobrecorriente, sobrecarga y sobrecalentamiento.
4. Tiene memoria automática, que vuelve al último modo seleccionado cuando se reinicia (excepto el modo de espera).
5. Cuando el indicador de nivel de la batería se vuelve LED verde fijo al 100 %, cambiará automáticamente del estado de carga completa al estado de mantenimiento para mantener las baterías durante períodos prolongados de almacenamiento sin sobrecargarlas ni dañarlas.
6. El INF-C1.5AX4 tiene cuatro orificios externos para montaje. Monte el cargador en la ubicación deseada con los tornillos autoperforantes equipados. Es importante tener en cuenta la distancia a la batería.

ACCESSORIES INCLUDED / ACCESORIOS INCLUIDOS

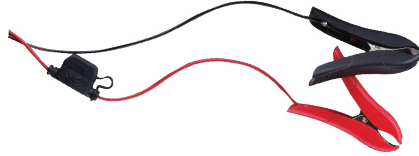
Quick connector for easily interchangeable battery terminals



Conector rápido para terminales de batería fácilmente intercambiables

Battery Clamps Included

Abrazaderas de batería incluidos

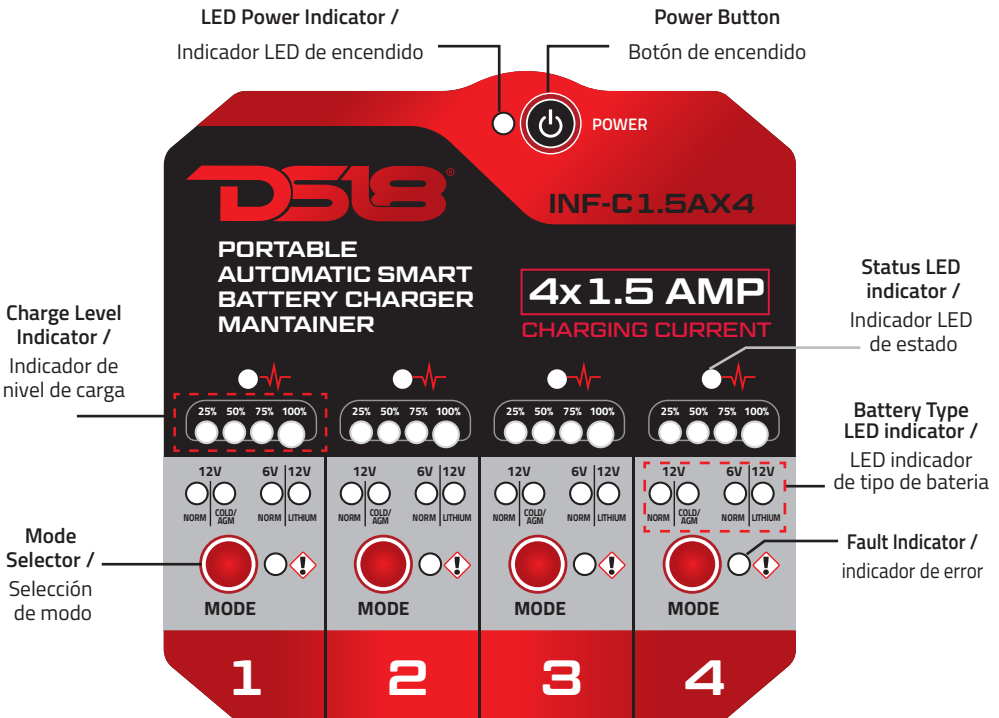


O-Ring Terminal Included

Terminal de junta tórica incluida



CONTROL PANEL DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN DEL PANEL DE CONTROL



OPERATIONAL GUIDELINES

1. Connect AC plug to city electrical outlet.
2. Turn on the power switch button on the control panel, and the corresponding power indicator lights up. Turn on the power button again, and the power indicator lights out, as shown in the figure:

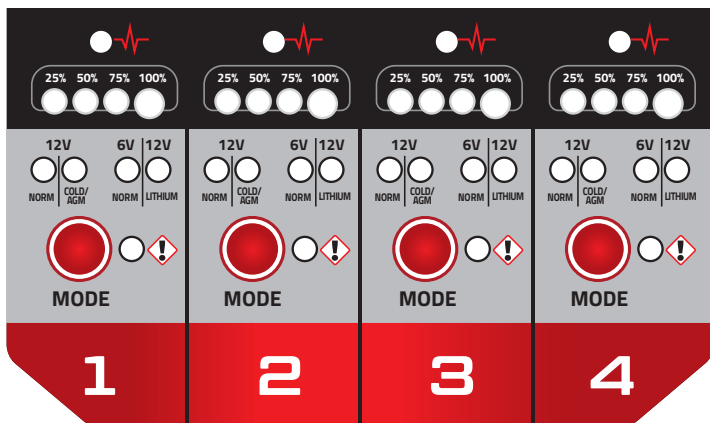


3. If the indicator light on the main interface is on, the charger can work normally and perform the next operation, as shown in the figure:

DIRECTRICES OPERACIONALES

1. Conecte el enchufe de CA al tomacorriente de la ciudad.
2. Encienda el botón del interruptor de encendido en el panel de control y se encenderá el indicador de encendido correspondiente. Vuelva a encender el botón de encendido y el indicador de encendido se apagará, como se muestra en la figura:

3. Si la luz indicadora en la interfaz principal está encendida, el cargador puede funcionar normalmente y realizar la siguiente operación, como se muestra en la figura:



4. Select the 1-2-3-4 "MODE" button on the main interface. Any set of chargers selected can work, and the corresponding power indicator lights of each group of chargers are lit.
5. In the fourth step mentioned above, if the charger enters the standby mode only by pressing the button once, it must press the 1-2-3-4 "MODE" button again to select the charging mode on the charger interface.

4. Seleccione el botón 1-2-3-4 "MODE" en la interfaz principal. Cualquier conjunto de cargadores seleccionado puede funcionar, y las luces indicadoras de energía correspondientes de cada grupo de cargadores se encienden.
5. En el cuarto paso mencionado anteriormente, si el cargador ingresa al modo de espera solo presionando el botón una vez, debe presionar el botón 1-2-3-4 "MODE" nuevamente para seleccionar el modo de carga en la interfaz del cargador.

CONNECTING TO THE BATTERY

1. Identify polarity of battery posts. The positive battery terminal is typically marked by these letters or symbol (POS,P,+). The negative battery terminal is typically marked by these letters or symbol (NEG,N,-).
2. Do not make any connections to the carburetor, fuel lines, or thin metal parts.
3. Identify if you have a negative or positive grounded vehicle. This can be done by identifying which battery post (NEG or POS) is connected to the chassis.
4. For a negative grounded vehicle (most common): connect the RED POSITIVE clamp / ring connector first to the positive battery terminal, then connect the BLACK NEGATIVE clamp / ring connector to the negative battery terminal or vehicle chassis.
5. For a positive grounded vehicle (very uncommon): connect the BLACK NEGATIVE clamp / ring connector first to the negative battery terminal, then connect the RED POSITIVE clamp / ring connector to the positive battery terminal or vehicle chassis.
6. When disconnecting, disconnect in the reverse sequence, removing the negative first (or positive first for positive ground systems).
7. A marine (boat) battery must be removed and charged on shore. To charge it on board requires equipment specially designed for marine use.

CONEXIÓN A LA BATERÍA

1. Identifique la polaridad de los postes de la batería. El terminal positivo de la batería suele estar marcado con estas letras o símbolos (POS,P,+). El terminal negativo de la batería suele estar marcado con estas letras o símbolos (NEG,N,-).
2. No realice ninguna conexión al carburador, a las líneas de combustible ni a piezas metálicas delgadas.
3. Identifique si tiene un vehículo conectado a tierra negativo o positivo. Esto se puede hacer identificando qué poste de batería (NEG o POS) está conectado al chasis.
4. Para un vehículo con conexión a tierra negativa (más común): conecte la abrazadera ROJO POSITIVO primero al terminal positivo de la batería, luego conecte la abrazadera NEGRO NEGATIVO al terminal negativo de la batería o al chasis del vehículo.
5. Para un vehículo con conexión a tierra positiva (muy poco común): conecte la abrazadera NEGRO NEGATIVO primero al terminal negativo de la batería, luego conecte la abrazadera ROJO POSITIVO al terminal positivo de la batería o al chasis del vehículo.
6. Al desconectar, desconecte en la secuencia inversa, quitando primero el negativo (o primero el positivo para sistemas de tierra positivos).
7. Una batería marina (barco) debe retirarse y cargarse en tierra. Para cargarlo a bordo se requiere un equipo especialmente diseñado para uso marino.

POWER IS
INFINITE

CHARGING MODES

Then select the MODE button of each unit as follows: INF-C1.5AX4 has five modes: Standby, 12V NORM, 12V COLD/AGM, 6V NORM and 12V LITHIUM. Some charge modes must be held for three (3) seconds or / and pressed to enter the mode. Do not operate the charger until you confirm the appropriate charge mode for your battery.

MODO DE CARGA

Luego, seleccione el botón MODE de cada unidad de la siguiente manera: INF-C1.5AX4 tiene cinco modos: Standby, 12V NORM, 12V COLD/AGM, 6V NORM y 12V LITHIUM. Algunos modos de carga deben mantenerse presionados durante tres (3) segundos y/o presionarse para ingresar al modo. No opere el cargador hasta que confirme el modo de carga apropiado para su batería.

MODE MODO	BATTERY SIZE (AH) TAMAÑO DE BATERÍA (AH)	EXPLANATION EXPLICACIÓN
STANDBY	_____	Not charging or providing any power (Green LED). Sin carga ni suministro de energía (LED verde).
12V NORM	2-60	Charging 12V WET / GEL / MF / EFB batteries (Green LED). Cargando baterías de 12V WET / GEL / MF / EFB (LED verde).
12V COLD/AGM	2-60	Charging 12V batteries below 10° (50°) or 12V AGM battery (Green LED) Cargando baterías de 12V por debajo de 10° (50°) o baterías AGM de 12V (LED verde)
6V NORM	2-60	Charging 6V WET/GEL/MF/EFB batteries (Blue LED) Carga de baterías WET/GEL/MF/EFB de 6V (LED azul)
12V LITHIUM	2-60	Charging 12V lithium-ion batteries only, including LiFePO4 (White LED) Carga de baterías de iones de litio de 12V únicamente, incluida LiFePO4 (LED blanco)

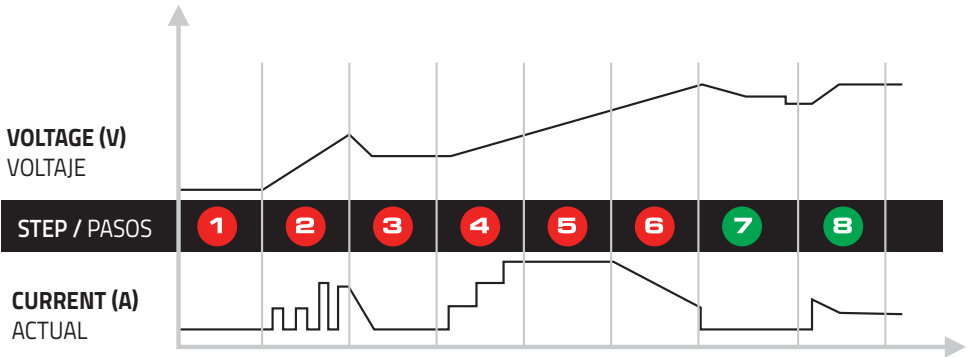
USING 12V LITHIUM

This mode is designed for 12V lithium-ion (LiFePO4) batteries only. Some lithium-ion batteries may be unstable and unsuitable for charging. Consult the lithium battery manufacturer before charging and ask for recommended charging voltage and current.

USO DE LITIO DE 12V

Este modo está diseñado solo para baterías de iones de litio (LiFePO4) de 12V. Algunas baterías de iones de litio pueden ser inestables e inadecuadas para la carga. Consulte al fabricante de la batería de litio antes de cargarla y solicite el voltaje y la corriente de carga recomendados.

CHARGING STEP / PASOS DE CARGA



STEP 1: DIAGNOSIS (Check if battery has connected with the charger and also check battery voltage).

STEP 2: DESULPHATION (If battery voltage is too low, programs automatically generate pulsing current to remove sulph ate, **up to 10 minutes**).

STEP 3: ANALYSE (Check if the battery voltage reaches to the threshold after desulphation, and charging begins if the battery voltage is OK).

STEP 4: SOFT START (Charge with echelon constant current).

STEP 5: BULK (Charge with constant maximum current until battery voltage is reached to the threshold).

STEP 6: ABSORPTION (Provide gradually declining current charge for maximum battery voltage).

STEP 7: ANALYSE (Test if the battery can hold).

STEP 8: MAINTENANCE (Continuously monitor the battery, and charging current will intelligently adapt to the variable battery voltage).

PASO 1: DIAGNÓSTICO (Verifica si la batería se ha conectado con el cargador y también verifique el voltaje de la batería)

PASO 2: DESULFATACIÓN (Si el voltaje de la batería es demasiado bajo, los programas generan automáticamente una corriente pulsante para eliminar el sulfato, **hasta 10 minutos**)

PASO 3: ANALIZAR (Comprueba si el voltaje de la batería alcanza el umbral después de la desulfatación y la carga comienza si el voltaje de la batería es correcto)

PASO 4: ARRANQUE SUAVE (Carga con corriente constante escalonada)





PASO 5: A GRANEL (Carga con corriente máxima constante hasta que se alcance el voltaje de la batería el umbral)

PASO 6: ABSORCIÓN (Proporciona una carga de corriente decreciente gradualmente para el voltaje máximo de la batería)

PASO 7: ANALIZAR (Prueba si la batería puede mantener la carga)

PASO 8: MANTENIMIENTO (Supervisa continuamente la batería, y la corriente de carga se adaptará inteligentemente al voltaje variable de la batería)



BATTERY LEVEL INDICATOR / INDICADOR DEL NIVEL DE LA BATERÍA

LED	EXPLANATION / EXPLICACIÓN
<p>25%</p> <p>25% 50% 75% 100%</p> 	<p>The 25% Charge Red LED will slowly flash when the battery level is less than 25%. When 25% is reached, the LED will be solid.</p> <p>El LED rojo de carga del 25% parpadeará lentamente cuando el nivel de la batería sea inferior al 25%. Cuando se alcance el 25%, el LED permanecerá fijo.</p>
<p>50%</p> <p>25% 50% 75% 100%</p> 	<p>The 50% Charge Red LED will slowly flash when the battery level is less than 50%. When 50% is reached, the LED will be solid.</p> <p>El LED rojo de carga del 50% parpadeará lentamente cuando el nivel de la batería sea inferior al 50%. Cuando se alcance el 50%, el LED permanecerá fijo.</p>
<p>75%</p> <p>25% 50% 75% 100%</p> 	<p>The 75% Charge Red LED will slowly flash when the battery level is less than 75%. When 75% is reached, the LED will be solid.</p> <p>El LED rojo de carga del 75% parpadeará lentamente cuando el nivel de la batería sea inferior al 75%. Cuando se alcance el 75%, el LED permanecerá fijo.</p>
<p>100%</p> <p>25% 50% 75% 100%</p> 	<p>The 100% Charge Green LED will slowly flash when the battery level is less than 100%. When 100% is reached, the 100% Charge LED will be solid. The 25%, 50% and 75% Charge LEDs will turn off.</p> <p>El LED verde de 100% de carga parpadeará lentamente cuando el nivel de la batería sea inferior al 100%. Cuando se alcance el 100%, el LED de carga del 100% permanecerá fijo. Los LED de carga del 25%, 50% y 75% se apagarán.</p>

LED STATUS DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN DEL LED DE ESTADO

No.	LIGHT(S) CONDITION LUZ(ES) CONDICIÓN	CAUSE(S) CAUSAS	SOLUTION(S) COLUCIONES
1.	Solid Red Warning! LED.	Reverse Polarity.	Exchange the red and black clamps or ring terminals to the correct battery posts.
	LED ¡Advertencia! roja continua.	Polaridad inversa.	Cambie las abrazaderas rojas y negras o los terminales de anillo a los terminales correctos de la batería.

LED STATUS DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN DEL LED DE ESTADO

No.	LIGHT(S) CONDITION LUZ(ES) CONDICIÓN	CAUSE(S) CAUSAS	SOLUTION(S) COLUCIONES
2.	Flashing Red Warning! LED. + Flashing charging mode LED.	1) Open circuit. 2) Dirty Battery Posts. 3) Dead Battery.	1) Connect the red and black clamps or ring terminals to the battery posts. 2) Clean the battery posts. 3) Replace the battery with a new one immediately.
	LED ¡Advertencia roja intermitente! + LED de modo carga.	1) Circuito abierto. 2) Postes de batería sucios. 3) Batería muerta.	1) Conecte las abrazaderas rojas y negras o los terminales de anillo a los postes de la batería . 2) Limpie los postes de la batería. 3) Reemplace el batería por una nueva inmediatamente.
3.	Slow flashing Red Warning! LED + Corresponding charging mode LED.	Charging in 6V Mode(s) for 12V battery.	Please do manually press Mode button to choose correct charge mode.  CAUTION: If you choose 12V Mode(s) for 6V battery, the 6V battery will be damaged!
	LED de ¡Advertencia! parpadeo lento rojo + LED de 6V.	Cargando en modo(s) 6V batería de 12V.	Por favor presione manualmente el botón de modo para elegir el modo de carga correcto.  PRECAUCIÓN: Si elige modo(s) de 12V para una batería de 6V, ¡La batería de 6V se dañara!
4.	Only four battery level indicator LEDs are all flashing.	Overheat protection.	Current reduces when temperature in charger is too high. After cooling down, charge will begin.
	Solo cuatro indicadores LED de nivel de batería parpadean.	Protección contra sobre calentamiento.	La corriente se reduce cuando la temperatura en el cargador es demasiado alta. Después de que se enfríe, comenzará la carga.
5.	Quick flashing Red Warning! LED + Corresponding charging mode LED.	Battery cannot store electric charge during charging process.	Replace the battery with a new one immediately.
	LED de ¡Advertencia! parpadeo rapido rojo + Correspondiente modo de carga.	La batería no puede almacenar carga eléctrica durante el proceso de carga.	Reemplace la batería por una nueva inmediatamente.

LED STATUS DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN DEL LED DE ESTADO

No.	LIGHT(S) CONDITION LUZ(ES) CONDICIÓN	CAUSE(S) CAUSAS	SOLUTION(S) COLUCIONES
6.	Only corresponding charging mode LED + Four battery level indicator LEDs are all OFF	In Desulphation Process.	-----
	Solo el LED del modo de carga correspondiente + Cuatro indicadores LED de nivel de batería están todos APAGADOS.	En el proceso de desulfatación.	-----
7.	Red Warning! LED light flashes 2x stop for 3 seconds, 2x stop for 3 seconds	Battery cannot be recovered through Desulphation Process.	Replace with a new battery.
	¡Advertencia roja! La luz LED parpadea 2x parada durante 3 segundos, 2x parada durante 3 segundos.	La batería no se puede recuperar a través del proceso de desulfatación.	Reemplace la batería por una nueva.
8.	Flashing Yellow Warning! LED (ONLY for 12V lead acid batteries).	Heavily Corroded Battery (voltage is less than 3V), need Recover Process.	Replace with a new battery or try other chargers which have repair mode to recovery.
	¡Advertencia amarilla intermitente! LED (SOLO para baterías de plomo ácido de 12V).	La batería está muy corroída (el voltaje es inferior a 3V), necesita un proceso de recuperación.	Reemplácela con una batería nueva o pruebe con otros cargadores que tengan modo de reparación para recuperación.



NOTICE: following situation indicates that battery need to be replaced, although there is no abnormal result LED communication. After full charging cycle and with 100% of battery level indicator, use this battery to start matched vehicle's engine. If engine cannot be activated (exclude the problem of vehicle itself), it indicates this battery has declined storage capacity and need to be replaced.



AVISO: la siguiente situación indica que es necesario reemplazar la batería, aunque no hay comunicación de LED de resultado anormal. Después de un ciclo de carga completo y con un indicador de nivel de batería del 100%, utilice esta batería para arrancar el motor del vehículo correspondiente. Si el motor no se puede activar (excluya el problema del vehículo en sí), indica que la capacidad de almacenamiento de la batería ha disminuido y debe reemplazarse.

SPECIFICATIONS

Charger Type	8 Steps / Charging / Maintainer
Maximum Output Current (Charging).....	4 x 1.5A
Maximum Input Current.....	Variable up to 120W (1A)
Battery Type Compatibility	Lead-Acid, Wet, Gel, AGM, Calcium, Lithium (LiFePO4)
Battery Voltage Compatibility.....	6/12 Volts
Battery Capacity Compatibility	4 x 2-60Ah
AC Input	110-120VAC / 50-60Hz
6 Volts DC Output Current	4 x 1.5A
12 Volts DC Output Current.....	4 x 1.5A
Minimum Start Voltage	>3 Volts
Housing Protection Rate	IP65
Temperature Operation.....	0°C to +40°C
Efficiency	85% Approx

FEATURES

Clamps Type.....	Battery Clamp / O-Ring Terminal
Quick Connector	Yes
Function Display Type	LED
Thermal Protection	Yes
Reverse Connection Protection	Yes
Overcurrent / Overcharge Protection	Yes
Faulty Battery Indicator	Yes
Faulty Connection Indicator.....	Yes

MEASUREMENT

Overall Length / Longitud total:	9.48" / 241mm
Overall Depth / Profundidad total:	9.64" / 245mm
Overall Height / Altura total:.....	2.6" / 66mm
AC Cord Length / Longitud del cable de AC:.....	6ft / 1.8m
DC Cord Length / Longitud del cable de DC:	4.2ft / 1.3m

WARRANTY

Please visit our website DS18.com for more information on our warranty policy.

We reserve the right to change products and specifications at any time without notice.
Images may or may not include optional equipment.



WARNING:

Cancer and Reproductive Harm.
www.P65Warning.ca.gov

ESPECIFICACIONES

Tipo de cargador	Cargador de 8 Pasos / Mantenedor
Corriente de salida máxima (Carga):	4 x 1.5A
Corriente de entrada máxima	Variable hasta 120W (1A)
Compatibilidad del tipo de batería.....	Plomo-ácido, Húmedo, Gel, AGM, Calcio, Litio (LiFePO4)
Compatibilidad de voltaje de la batería.....	6/12 Voltios
Compatibilidad de la capacidad de la batería	4x 2-60Ah
Entrada de AC	110-120VAC / 50-60Hz
Corriente de salida de 6 voltios DC	4 x 1.5A
Corriente de salida de 12 voltios DC.....	4 x 1.5A
Voltaje mínimo de arranque.....	>3 Voltios
Nivel de protección del gabinete	IP65
Operación de temperatura	0°C to +40°C
Eficiencia:	85% Aprox

CARACTERÍSTICAS

Tipo de abrazaderas	Abrazadera de batería / Terminal de junta tórica
Conector rápido.....	Si
Tipo de pantalla de función:	LED
Protección térmica:.....	Si
Protección de conexión inversa:	Si
Protección contra sobrecorriente/sobrecarga	Si
Indicador de batería defectuosa:	Si
Indicador de conexión defectuosa:.....	Si

MEDIDAS

Longitud total:	9.48" / 241mm
Profundidad total:	9.64" / 245mm
Altura total:.....	2.6" / 66mm
Longitud del cable de AC:	6ft / 1.8m
Longitud del cable de DC:	4.2ft / 1.3m

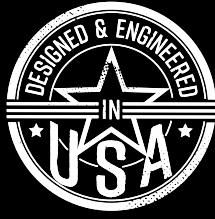
GARANTÍA

Visita nuestra página web DS18.com para obtener más información sobre nuestra garantía.

Nos reservamos el derecho de cambiar productos y especificaciones en cualquier momento sin previo aviso. Las imágenes pueden incluir o no equipo opcional.



ADVERTENCIA:
Cáncer y Daño Reproductivo.
www.P65Warning.ca.gov



FOR MORE INFORMATION
PLEASE VISIT
DS18.COM

WE LIKE IT LOUD



The DS18 logo, featuring the letters "DS18" in a bold, stylized font with a registered trademark symbol (®) to the right. The logo is positioned at the bottom right of the page, with a horizontal line above it that has a jagged, metallic-looking edge on the left side.